



Technische Daten	
Motor	230 Volt - 0,2 kW - 50 Hz
Drehzahl	2850 U/min
Anschliffart	Kegelmantel, Kreuzanschliff
Spitzenwinkel	118° - 150°, stufenlos
Schleifbereich	3,0 – 21,0 mm
Geräuschpegel	weit unter 70 dB
Maße BxTxH	410 x 410 x 260 mm
Gewicht	25,0 kg
Art.-Nr.	48001

Die Spiralbohrer-Schleifmaschine XT-3000 AUT mit automatischem Antrieb, elektronischer Steuereinheit und Display ist eine besonders effiziente und wirtschaftliche Lösung für das Nachschleifen von HSS und Vollhartmetall-Spiralbohrern.

- der Schleifvorgang wird automatisch angetrieben
- ermüdungsfreies Arbeiten, da das Drehen des Spannfutters durch den Bediener entfällt
- längere Lebensdauer der Schleifscheibe durch schonendes Schleifen
- Ideal auch für das Nachschleifen von überlangen Spiralbohrern
- das Zählwerk gibt Ihnen eine Stückzahl-Übersicht
- Vorwählen der Schleif- und Ausfeuerungs-Umläufe
- mit integrierter Ausspitzeinrichtung
- Absaugung anschließbar
- Praktischer Austausch der Schleifeinrichtungen per Schnellwechselsystem
- Hochwertige CBN- bzw. DIA-Schleifscheiben garantieren hervorragende Standzeiten und sauberes Finish
- 5-Backen-Präzisions-Spannfutter 3,0 - 12,0 mm Art.-Nr. 35818
- 7-Backen-Präzisions-Spannfutter 12,0 - 21,0 mm Art.-Nr. 35819

Testen Sie die praktische Spiralbohrer-Schleifmaschine DAREX XT 3000 bei einer kostenlosen Vorführung in Ihrem Betrieb. Wir freuen uns auf Ihren Anruf oder eine E-Mail.

Standardausstattung

Maschine inkl. 2 Spannfutter, 1 CBN-Schleifscheibe, 1 CBN-Ausspitzscheibe und Bedienungsanleitung



1. Abtrag einstellen und den Spiralbohrer positionieren.



2. Das Spannfutter gemäß Markierung in die Führungshülse einführen und Arretierhebel umlegen.



3. Schleif- und Ausfeuerungs-Umläufe eingeben, Start drücken.



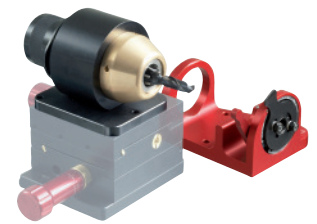
Schleifeinrichtung
für Spiralbohrer Drm. 21,0 - 30,0 mm
(Ausspitzen nicht möglich)
Art.-Nr.: 48002



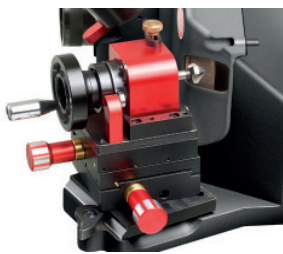
Automatik Option
für Spitzenwinkel 90° - 120°
inkl. 2 Spannfutter Drm. 3,0 - 21,0 mm
Art.-Nr.: 48020



Präzisions-Spannfutter
Drm. 1,5 - 7,0 mm, (manuell)
erfordert zwingend Art.Nr. 48009
Art.-Nr.: 35816



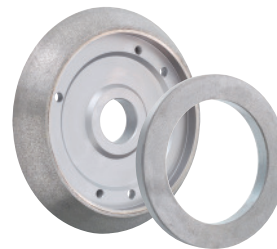
Schleifeinrichtung für Stufenbohrer
inkl. 1 Spannfutter Drm. 3,0 - 12,0 mm
(erfordert Kreuztisch Art.-Nr.: 48007)
ohne Autoantrieb
Art.-Nr.: 48006



Schleifeinrichtung für Kegelsenker
mit Spitzenwinkel 90° - 120° (erfordert die Optionen Art.-Nr. 48007, 48008, 35769 und 35770) und mit automatischem Antrieb
Art.-Nr.: 48004



Kreuztisch
für Optionen Kegelsenker- und Stufenbohrer-Schleifeinrichtungen (Art.-Nr. 48004 und Art.-Nr. 48006)
Art.-Nr.: 48007



CBN oder DIA-Schleifscheiben-Satz
bestehend aus 1 St. Winkel-Schleifscheibe und 1 St. Ausspitzscheibe (Detaillierte Übersicht gem. Preisliste)



Absauganlage
Starke Saugleistung, für VHM-Staub geeignet, sehr geräuscharm.
Art.-Nr.: 48022



5-Backen-Präzisions-Spannfutter
3,0 - 12,0 mm
Art.-Nr.: 35818



7-Backen-Präzisions-Spannfutter
12,0 - 21,0 mm
Art.-Nr.: 35819



Unterschrank
mit 2 Türen und 3 Auszügen für Schleifgut, Optionen und Absauganlage
Option Art.-Nr. 29725 und 48022

